

fischer fixing compass

Steel framing y Drywall



Fijación simple y segura en todo tipo de paneles.

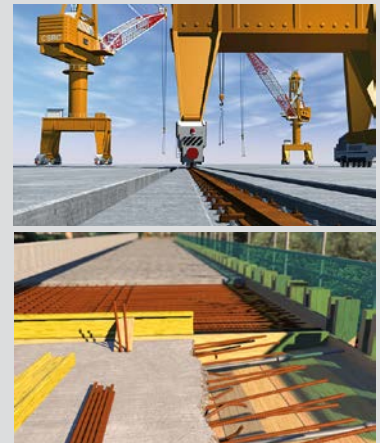
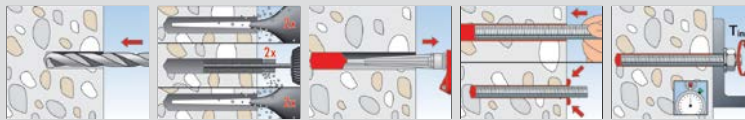
Cartucho de Inyección FIS EM 390 S

El potente mortero de inyección para conexiones de armaduras y hormigón fisurado



- Profundidades de anclaje variables desde 4 a 20 veces el diámetro de la varilla roscada permiten una adaptación ideal a la carga por aplicar y aseguran un tiempo de instalación y uso de materiales óptimos.
- Gran fuerza de adherencia y reducida contracción del mortero permiten la aplicación de cargas máximas en hormigón fisurado y no fisurado.
- Aprobado para orificios perforados con coronas de diamante e inundados.
- Homologado para aplicaciones sísmicas C2 con altos niveles de seguridad inclusive bajo construcciones extremas.
- Es apto para instalaciones previamente posicionadas y pasantes.
- La resina y el catalizador se almacenan en dos cámaras separadas y no se mezclan y activan hasta la extrusión, a través de la boquilla mezcladora MR.
- El mortero une toda la superficie de la varilla de anclaje con la pared del orificio perforado y sella además el orificio.
- En la instalación pasante el espacio anular entre la varilla de anclaje y el accesorio se llena con FIS EM.

Montaje



Homologaciones



Ampolla RM II y Varilla Roscada FTR

El conjunto con más experiencia para fijaciones en hormigón no fisurado



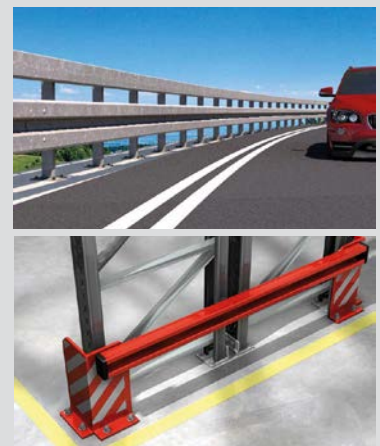
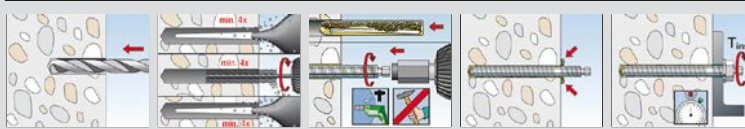
La ampolla RMII y la varilla FTR es el primer anclaje para hormigón fisurado que no requiere limpiar la perforación.

- Es apto para hormigón fisurado y no fisurado C20/25 a C50/60
- Menor tiempo de curado
- Resistente al fuego, clasificación R 120
- Rangos de temperatura de aplicación entre -15° / +40°

Es adecuado para utilizar en fijaciones pre instaladas cuando se combina con la varilla roscada FTR.

- La ampolla RMII está compuesta por una resina de vinylester libre de estireno y un catalizador, además de agregado grueso.
- La varilla roscada FTR se instala utilizando un roto martillo preferentemente con percusión además de giro, en combinación con la herramienta de colocación suministrada en la caja.
- Durante la instalación y debido al giro, los bordes oblicuos de la varilla roscada rompen la ampolla dentro de la perforación y mezclan los componentes activando el mortero.
- La resina se adhiere en toda la superficie de la varilla roscada, fijándola en la pared dentro de la perforación y sellando la misma.

Montaje



Homologaciones



Tornillo fischer FFS

El tornillo especial para instalación de ventanas.



- No se requieren tacos adicionales para la instalación de tornillos permitiendo así que el trabajo progrese rápido y económicamente.
- El diámetro reducido de la mecha de 6 mm permite un trabajo eficiente, inclusive en el caso de instalaciones en serie.
- La rosca continua evita que el marco de la ventana sea arrastrado hacia el sustrato y asegura una fijación libre de tensiones y de larga duración del marco.
- La rosca especialmente optimizada reduce la fuerza necesaria para atornillar con lo cual el proceso de instalación se puede completar sin aplicar mucha fuerza.
- Para evitar la rotura del tornillo al instalarlo en hormigón, se debe contemplar la máxima profundidad de anclaje estipulada.



Montaje

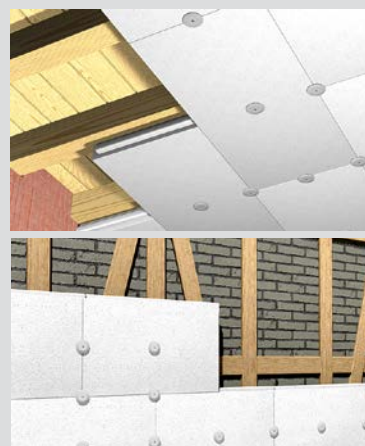


Disco de retención DHT

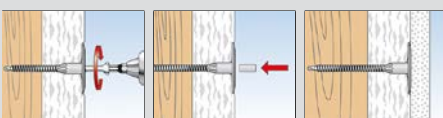
El disco de nylon para retención de materiales y paneles aislantes de más fácil instalación.



- De rápida instalación, no necesita perforación previa.
- Sin marcas en la superficie y realizado en nylon de alta calidad.
- El taco reduce la transmisión de calor.
- La delgada construcción del disco hace posible el uso de finas capas de yeso y refuerzos y ofrece la máxima flexibilidad.
- Hecho de nylon de alta calidad.
- Ideal para fijar materiales aislantes en madera y en chapa con un grosor de hasta 0,8 mm.

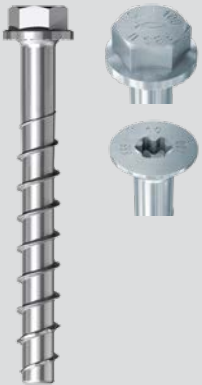


Montaje



ULTRACUT FBS II - SK - US

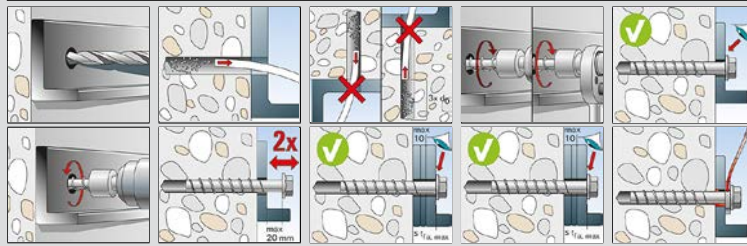
El tornillo para hormigón de alto rendimiento con la mayor facilidad de montaje.



- La geometría única de dientes de sierra, corta de manera rápida el interior del sustrato y puede ser instalado varias veces.
- La HOMOLOGACIÓN del tornillo para hormigón admite que el mismo puede ser desinstalado y vuelto a instalar.
- Los filetes de la rosca cortan las paredes internas de la perforación y se alojan allí, dando como resultado altos valores de cargas. Esto ahorra costos ya que se requieren menos puntos de fijación y platinas de anclaje más pequeñas.
- El ULTRACUT FBS II corto, con profundidad de rosca reducida, se instala solo con una pequeña perforación y un rápido roscado, lo que lo hace una adecuada y económica alternativa para muchas aplicaciones.
- Las costillas en la parte inferior de la cabeza previenen un desajuste accidental de la fijación y hacen que el sistema sea más seguro.



Montaje



Homologaciones



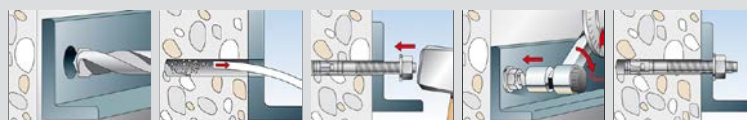
Perno FWA

La fijación más segura para grandes cargas en hormigón.



- Montaje seguro debido a la expansión por torque controlado.
- Su excelente calidad de materia prima garantiza las más altas cargas en hormigón.
- La menor profundidad de anclaje permite reducir el tiempo de perforación, ahorrando costos y aumentando la vida útil de máquinas y accesorios.
- El extremo con rosca rebajada evita el daño de la misma en el momento de la instalación.
- Una vez dentro de la perforación y al darle torque, la vaina de expansión se monta sobre el cono del extremo inferior, generando presión de expansión en las paredes internas de la perforación.
- El perno solo se instala con unos pocos golpes de martillo.

Montaje



Homologaciones



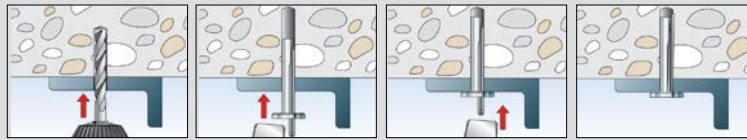
Clavo para cielorraso FDN

El anclaje pasante de bajo costo para múltiples fijaciones.



- El principio activo especial permite una instalación sencilla con golpe de martillo.
- El anclaje alcanza la expansión completa cuando se encuentra bajo carga.
- Las dos zonas de impacto (primero cabeza del clavo, luego pin de expansión) aseguran la correcta instalación – especialmente en orificios estrechos – y también aseguran un alto grado de seguridad durante el uso.
- El embutido de la cabeza brinda un control sencillo del anclaje y por lo tanto ahorra tiempo.
- Apto para instalaciones contra incendio.
- Se introduce en el orificio con un martillo hasta que queda firmemente posicionado, no golpee sobre la cuña de expansión en esta etapa. Luego introduzca la cuña de expansión al ras con la cabeza del clavo. Esto expande el FDN contra la pared del orificio.

Montaje



Homologaciones



Duopower

Más fuerza, más inteligencia



DUOPOWER

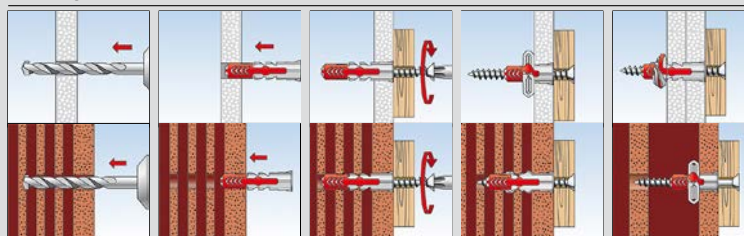
El taco con un rendimiento superior en una amplia variedad de materiales de construcción.

- Su composición de dos materiales ocasiona un volumen de expansión aún mayor y un par de apriete y ajuste perfectamente coordinados.
- Se expande en materiales de construcción sólidos, pliegues abiertos en materiales de construcción huecos y nudos en paneles o placas.
- Se adapta automáticamente a los requisitos del material de construcción respectivo y por lo tanto es extremadamente versátil para su uso.
- Debido a su forma compacta y corta, requiere una perforación y tornillos estándar.
- Un solo taco para numerosas aplicaciones, con valores de carga superiores en una amplia variedad de materiales de construcción.
- El duo de 2 componentes y 3 funciones asegura una alta capacidad de cargas. Dependiendo de la base de anclaje, el principal componente, hecho a partir de nylon de alta calidad, rinde de manera óptima (expansión, plegado y anudado) para la mejor sujeción.

DUOPOWER (VERSION LARGA)

- Con tres zonas de acción: extremo, cuerpo / eje y base, con funciones de expansión y plegado dispuestas de forma diferente para obtener mayores valores de agarre y extracción.

Montaje



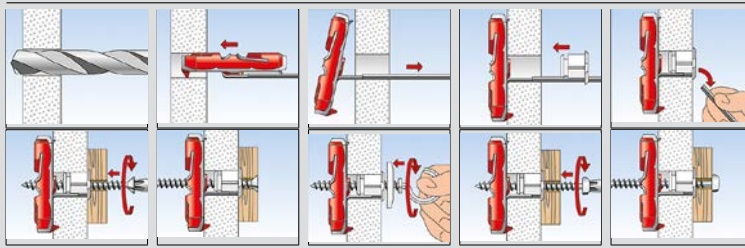
DUOTEC

Resuelve difíciles tareas de montaje en paneles y materiales de construcción huecos.



- El elemento basculante de 2 componentes (duro / blando) y el collar fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio, garantizan una alta resistencia a la tracción y al esfuerzo de corte.
- Se pliega en cavidades detrás de materiales de construcción huecos o de paneles, incluso en los aislados con lana mineral. Se expande en materiales de construcción sólidos, como madera, ladrillo u hormigón.
- Gracias al accesorio matálico de inoxidable inserto dentro del mismo, admite tanto tornillos rosca madera como varillas roscadas o bulones métricos.
- Instalación simple realizando solo una perforación con una mecha estándar de 10 mm.
- Un taco con alta capacidad de carga para todos los materiales de construcción tipo paneles, especialmente los de yeso.

Montaje



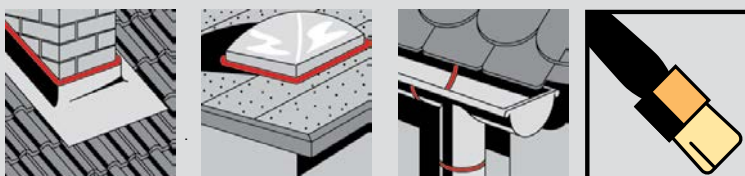
Sellador adhesivo fischer MS express

Sellador adhesivo de amplio espectro con tecnología híbrida. Pega – Rellena – Sella



- Durable, se mantiene permanentemente elástico.
- De curado rápido, es aplicable sobre húmedo.
- Cuenta con certificación LEED y no contiene isocianatos, solventes y siliconas.
- No se encoje ni forma burbujas.
- Pega, rellena y sella tanto en interior como en exterior.
- Excelente resistencia a los rayos UV y a inclemencias climáticas.
- Posee características inhibidoras en su fórmula lo que evita formación de hongos.
- Se adhiere perfectamente sin primer en la mayoría de las superficies incluso en lisas y húmedas.
- Curado neutro inodoro
- Se puede lijar o raspar una vez curado y es pintable.
- No es corrosivo con los metales y no mancha las distintas superficies.
- Absorbe vibraciones acústicas y mecánicas.

Aplicación



Características



Cargas

CARGAS FIS EM + FTR

Cargas últimas Medias N_u y Cargas recomendadas N_{rec} de un conjunto de fijación FIS EM + FTR considerando distancias entre ejes y a los bordes óptimas (Cargas en Kn >> 1 kN = 100 kg)

Tipo	Hormigón no fisurado															
	FIS EM			FIS EM			FIS EM			FIS EM						
	FTR 8			FTR 10			FTR 12			FTR 16						
Tipo de acero ¹⁾				GVZ	A4	C	GVZ	A4	C	GVZ	A4	C	GVZ	A4	C	
Empotramiento efectivo del anclaje	$h_{ef,min}$	[mm]		60			60			70			80			
	$h_{ef,max}$	[mm]		160			200			240			320			
Diámetro de perforación	d_o	[mm]		10			12			14			18			
Cargas últimas medias N_u y V_u [kN]																
Tracción	0°	N_u	[kN]	$h_{ef,min}$	17.1			17.1			22.4			34.6		
				$h_{ef,max}$	19.0*	26.0*	30.0*	41.0*	44.0*	59.0*	82.0*	110.0*				
Corte	90°	V_u	[kN]	$h_{ef,min}$	9.2*	12.8*	14.5*	17.1	21.1*	22.4	39.2*	54.8*				
				$h_{ef,max}$	9.2*	12.8*	14.5*	20.3*	21.1*	29.5*	39.2*	54.8*				
Cargas recomendadas²⁾ N_{rec} y V_{rec} [kN]																
Tracción	0°	N_{rec}	[kN]	$h_{ef,min}$	9.0	9.9	11.2	11.2	14.1	14.3						
				$h_{ef,max}$	9.0	9.9	12.4	13.8	15.7	19.5	20.5	22.5	28.1	37.6	42.0	52.4
Corte	90°	V_{rec}	[kN]	$h_{ef,min}$	5.1	6.0	7.4	8.6	9.2	11.4	12.0	17.7	17.1	22.3	25.2	31.4
				$h_{ef,max}$	5.1	6.0	7.4	8.6	9.2	11.4	12.0	13.7	17.1	22.3	25.2	31.4
Distancias a bordes, axiales y de componentes constructivos																
Distancia axial característica	$S_{cr,Np}$	[mm]		220			270			330			430			
Distancia al borde característica	$C_{cr,Np}$	[mm]		110			135			165			215			
Distancia axial mínima	S_{min}	[mm]		40			45			55			65			
Distancia al borde mínima	C_{min}	[mm]		40			45			55			65			
Espesor mínimo del elemento constructivo	h_{min}	[mm]	h_{min}	100			100			100			116			
		[mm]	h_{max}	190			230			270			356			
Torque de ajuste	T_{inst}	[Nm]		10			20			40			60			

¹⁾ Varillas roscadas grado 5.8, A4-70 (acero inoxidable A4), y C (alta resistencia a corrosión).

²⁾ Factor de seguridad sobre el material Y_m y sobre la carga $Y_L = 1.4$ está incluido.

³⁾ Falta de acero decisiva.

Temperaturas en el material base superior a +35° C, tanto en hormigón húmedo como seco, y con perforaciones limpias acorde homologaciones.

Calidad de Hormigón H20

CARGAS RM II

Cargas últimas Medias N_u y Cargas recomendadas N_{rec} de un conjunto de fijación R M + FTR, considerando distancias entre ejes y a los bordes óptimas¹⁾. (Cargas en KN >> 1KN = 100 Kg).

Tipo	Hormigón no fisurado													
	R M 8 FTR 8		R M 10 FTR 10		R M 12 FTR 12		R M 16 FTR 16		R M 20 FTR 20		R M 24 FTR 24		R M 30 FTR 30	
Empotramiento	h_{ef}	[mm]	80		90		110		125		170		280	
Profundidad de perforación	$h_o \geq$	[mm]	80		90		110		125		170		280	
Diámetro de perforación	d_o	[mm]	10		12		14		18		25		35	
Cargas últimas Medias N_u y V_u [kN]														
Corte	90°	V_u	H20	gvz	11.4 ¹⁾	18.1 ¹⁾	26.3 ¹⁾	49.0 ¹⁾	76.4 ¹⁾	110.1 ¹⁾	175.0 ¹⁾			
				A4/C	15.4 ¹⁾	24.4 ¹⁾	35.4 ¹⁾	65.9 ¹⁾	102.9 ¹⁾	148.3 ¹⁾	235.6 ¹⁾			
Cargas recomendadas²⁾ N_{rec} y V_{rec} [kN]														
Corte	90°	V_{rec}	H20	gvz	4.2	7.6	11.0	20.5	32.0	46.1	73.3			
				A4	5.9	9.3	13.5	25.1	39.2	56.5	89.8			
				C	7.3	11.6	16.9	31.3	49.0	70.5	112.1			
Momento flector admisible M_{rec} [Nm], válido para varillas roscadas grado 5.8, A4-70 (acero inoxidable A4), y C (alta resistencia a corrosión)														
	M_{rec}	[Nm]	gvz	10.9	22.3	39.4	98.9	193.1	333.7	668.0				
			A4	11.9	23.8	42.1	106.7	207.9	359.9	720.7				
			C	14.9	29.7	52.6	133.1	259.4	449.1	899.4				

Distancias a bordes, axiales y de componentes constructivos

Distancia axial mínima	s_{min}	[mm]	40	45	55	65	85	105	140
Distancia al borde mínima	c_{min}	[mm]	40	45	55	65	85	105	140
Espesor mínimo del elemento constructivo	h_{min}	[mm]	110	120	150	160	220	280	370
Torque de ajuste	T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	300

¹⁾ Cargas aplicables utilizando varillas roscadas fischer FTR y temperaturas en el material base <= + 50 ° C.

²⁾ Factor de seguridad sobre el material Y_m y sobre la carga $Y_L = 1.4$ está incluido.

³⁾ Falta de acero decisiva, válida para varillas roscadas grado 5.8, A4-70 (acero inoxidable A4), y C (alta resistencia a corrosión).

CARGAS ULTRACUT FBS II

Tornillo para hormigón FBS II

Cargas más altas admisibles para una fijación¹⁾ en hormigón H20/25⁴⁾

Para el cálculo se debe considerar la HOMOLOGACIÓN ETA - 15/0352.

Tipo	Profundidad de empotramiento nominal h_{nom} [mm]	Espesor mínimo de la base h_{min} [mm]	Torque de Instalación $T_{inst, max}$ ⁵⁾ [Nm]	Hormigón fisurado				Hormigón no fisurado			
				Carga admisible de tracción N_{zul} ³⁾ [kN]	Carga admisible de corte V_{zul} ³⁾ [kN]	Separación mínima entre ejes s_{min} ²⁾ [mm]	Separación mínima al borde c_{min} ²⁾ [mm]	Carga admisible de tracción N_{zul} ³⁾ [kN]	Carga admisible de corte V_{zul} ³⁾ [kN]	Separación mínima entre ejes s_{min} ²⁾ [mm]	Separación mínima al borde c_{min} ²⁾ [mm]
FBS II 8	50	100	≤ 600	2,9	4,2	35	35	5,9	5,9	35	35
	65	120		5,7	9,0	35	35	9,0	9,0	35	35
FBS II 10	55	100	≤ 650	4,3	4,8	40	40	6,8	6,8	40	40
	65	120		5,7	12,5	40	40	8,8	14,0	40	40
	85	140		9,6	16,6	40	40	13,5	16,6	40	40
FBS II 12	60	110	≤ 650	5,5	11,0	50	50	7,7	15,2	50	50
	75	130		8,0	15,2	50	50	11,2	15,2	50	50
	100	150		12,5	20,3	50	50	17,5	20,3	50	50
FBS II 14	65	120	≤ 650	6,1	12,1	60	60	8,5	17,0	60	60
	85	140		9,4	18,8	60	60	13,2	22,1	60	60
	115	180		15,4	29,4	60	60	21,6	29,4	60	60

CARGAS FWA

Cargas recomendadas N_{rec} considerando distancias entre ejes y a los bordes óptimas¹⁾

Tipo	Hormigón no fisurado																		
	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20	
Empotramiento	h_{ef} [mm]	25*	35	25	30*	40	30	40*	50	40	50*	60	50	65*	80	80*	100		
Diámetro de perforación	d_o [mm]	6	6	8	8	8	10	10	10	12	12	12	12	16	16	16	20	20	
Cargas recomendadas ²⁾ N_{rec} y V_{rec} [kN]																			
Tracción	0° N_{rec}	H20	gvz	1.3	2.1	1.4	1.8	2.8	1.8	2.8	3.8	3.2	4.4	5.8	4.4	6.2	8.5	9.7	13.5
Corte	90° V_{rec}	H20	gvz	1.3	2.1	1.4	1.8	2.8	1.8	2.8	3.8	3.2	4.4	5.8	4.4	6.2	8.5	9.7	13.5
Momento flector admisible M_{rec} [Nm]																			
	M_{rec} [Nm]	gvz	1.4	1.4	3.5	3.5	3.5	6.9	6.9	6.9	13.2	13.2	13.2	31.3	31.3	31.3	72.2	72.2	

Distancias a bordes, axiales y de componentes constructivos

Distancia al borde mínima	c_{min} [mm]	gvz	40	50	40	45	60	45	60	75	60	75	90	75	100	120	120	150
Distancia axial mínima	s_{min} [mm]	gvz	80	100	80	90	120	90	120	150	120	150	180	150	200	240	240	300
Espesor mínimo del elemento constructivo	h_{min} [mm]		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	120	100	130	160	160	200

¹⁾ Cargas expresadas en kN >> 1 kN = 100 kg.

²⁾ Factor de seguridad sobre el material Y_M y sobre la carga $Y_L = 1.4$ está incluido.

³⁾ Falla de acero decisiva

CARGAS FDN

Clavo para cielorraso FDN

Cargas máximas admisible¹⁾ para un anclaje para usos múltiples en aplicaciones no estructurales en hormigón desde H20 a H60.

Tipo	Profundidad de anclaje efectiva h_{ef} [mm]	Espesor mínimo de hormigón h_{min} [mm]	Torque T_{inst} [Nm]	Hormigón fisurado o no fisurado		
				Carga admisible F_{perm} ³⁾ [kN]	Espacio mínimo axial s_{min} ²⁾ [mm]	Distancia mínima al borde c_{min} ²⁾ [mm]
FDN 6	32	80	-	2,4	200	150

¹⁾ El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1.4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

²⁾ Espacio mínimo posible respetando distancias a los bordes mínimas.

³⁾ Valido para cargas de tracción, corte y oblicuas, bajo cualquier ángulo. Para combinaciones de cargas de tracción, corte y momentos de flexión, consultar la homologación.

CARGAS DUOPOWER

Cargas últimas recomendadas¹⁾ para una fijación

Las cargas especificadas son válidas para tornillos según diámetros especificados

Tipo			5 x 25	6 x 30	6 x 50	8 x 40	8 x 65	10 x 50	10 x 80	12 x 60	14 x 70
Diámetro del tornillo ³⁾	Ø	[mm]	4	5	5	6	6	8	8	10	12
Distancia mínima al borde en concreto	c _{min}	[mm]	30	35	35	50	50	65	65	80	100
Cargas recomendadas según tipo de material base F_{rec}²⁾											
Hormigón	≥ C20/25	[kN]	0.40	0.95	1.65	1.10	2.30	2.15	4.20	3.30	5.30
Ladrillo macizo	≥ Mz 12	[kN]	0.30	0.50	0.55	0.62	0.69	1.20	1.45	1.30	1.35
Ladrillo sólido silico-calcareo	≥ KS 12	[kN]	0.50	1.00	1.60	1.25	2.25	2.20	3.85	2.80	4.50
Hormigón celular	≥ PB2, PP2 (G2)	[kN]	0.05	0.10	0.15	0.10	0.16	0.20	0.30	0.24	0.35
Hormigón celular	≥ PB4, PP4 (G4)	[kN]	0.25	0.38	0.55	0.42	0.60	0.60	1.10	1.00	1.45
Ladrillo hueco vertical	≥ Hz 12 (ρ ≥ 0.9 kg/dm³)	[kN]	0.13	0.15	0.17	0.25	0.40	0.25	0.40	0.35	0.40
Bloque hueco silico-calcareo	≥ KSL 12 (ρ ≥ 1.6 kg/dm³)	[kN]	0.40	0.60	0.60	0.70	1.00	0.70	2.00	0.75	1.50
Yeso	(ρ ≥ 0.9 kg/dm³)	[kN]	0.10	0.18	0.37	0.25	0.50	0.35	0.65	0.50	0.50
Placa fibrosa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.24	0.33	0.35	0.35	-	0.50	-	-	-
Placa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.12	0.15	0.15	0.15	-	0.15	-	-	-
Placa de yeso	2x12.5 mm	[kN]	0.13	0.15	0.24	0.20	0.32	0.30	-	-	-

¹⁾ Requiere aplicación de factor de seguridad.

²⁾ La carga proporcionada es válida para esfuerzos de tracción, corte y esfuerzo diagonal bajo cualquier ángulo.

³⁾ Tornillo rosca madera.

⁴⁾ Las cargas fueron calculadas en paredes revocadas

CARGAS DUOTEC

Cargas últimas recomendadas¹⁾ para una fijación

			Tornillos rosca madera		Varillas roscadas	Pitón con arandela
Diámetro del tornillo	[mm]		4.5	5	5	5
** Cargas recomendadas según tipo de material base F_{rec} para separación de soleras w=625 mm						
Placa de yeso	9.5 mm	[kN]	0.17	0.17	0.17	0.17
Placa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.20	0.20	0.20	0.20
Placa de yeso	2 x 12.5 mm	[kN]	0.43	0.43	0.43	0.30 ²⁾
Placa fibrosa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.51	0.51	0.51	0.30 ²⁾
Aglomerado	16 mm	[kN]	0.71	0.71	0.71	0.30 ²⁾
OSB	18 mm	[kN]	0.75	0.75	0.75	0.30 ²⁾
** Cargas recomendadas según tipo de material base F_{rec} para separación de soleras w=120 mm						
Placa de yeso	9.5 mm	[kN]	0.20	0.20	0.20	0.20
Placa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.36	0.36	0.36	0.30 ²⁾
Placa de yeso	2 x 12.5 mm	[kN]	0.59	0.59	0.59	0.30 ²⁾
Placa fibrosa de yeso	12.5 mm	[kN]	0.75	0.75	0.75	0.30 ²⁾
Aglomerado	16 mm	[kN]	0.75	0.75	0.75	0.30 ²⁾
OSB	18 mm	[kN]	0.75	0.75	0.75	0.30 ²⁾
** Cargas recomendadas en bases de anclaje macizas F_{rec}						
Hormigón	≥ C20/25	[kN]	0.45	0.75	-	0.30 ²⁾
Madera		[kN]	0.30	0.75	-	0.30 ²⁾

¹⁾ Requiere aplicación de factor de seguridad. La carga proporcionada es válida para esfuerzos de tracción, corte y esfuerzo diagonal bajo cualquier ángulo.

²⁾ Como el momento al aplicar sobre el pitón es crítico, solo se considera esfuerzo a la tracción central.

Detalle general de productos

Cartucho de Inyección FIS EM 390 S	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Descripción			
	FIS EM 390 S	093048	1	6	1 Cartucho de inyección fischer FIS EM 390 S x 390ml + 2 boquillas mezcladoras fischer FIS SE"			
	FIS MR	096448	10	10	Boquilla mezcladora para FIS V 360 S, FIS EM 390 S, FIS VS 300 T, FIS P 300T, FIS SB 390 S.			

Ampolla RM II	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Adecuado para usar con			
	RM II 8	50270 / 539796	10	500	FTR 8			
	RM II 10	50271 / 539797	10	500	FTR 10			
	RM II 12	50272 / 539798	10	500	FTR 12			
	RM II 16	50273 / 539800	10	250	FTR 16			
	RM II 20	50274 / 539802	10	50	FTR 20			
	RM II 24	50275 / 539803	5	50	FTR 24			

Varilla Roscada FTR	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Profundidad mín. de anclaje [mm]	Espesor máximo a fijar [mm]	Longitud de la varilla [mm]	Medida de tuerca [mm]
	FTR 8 x 110	531574	10	10	80	13	110	13
	FTR 10 x 130	531576	10	10	90	20	130	17
	FTR 12 x 160	531577	10	10	110	25	160	19
	FTR 16 x 190	531578	10	10	125	35	190	24
	FTR 20 x 260	531579	10	10	170	65	260	30
	FTR 24 x 300	531581	5	10	210	65	300	36

Tornillo fischer FFS	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Contenido			
	FFS 7,5 x 102	068956	100	-	100 Tornillos FFS 7,5 x 102			
	FFS 7,5 x 82	068955	100	-	100 Tornillos FFS 7,5 x 82			

Disco de retención DHT	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Largo útil [mm]	Largo del tornillo l _s [mm]	Profundidad efectiva de anclaje h _{ef} [mm]	Diámetro de disco Ø [mm]	
	DHT S 30	044390	500	30	45	25	50	
	DHT S 50	044392	500	40 - 50	65	25	50	
	DHT S 80	044395	500	70 - 80	75	25	50	

ULTRACUT FBS II - SK - cabeza avellanada	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Diámetro de perforación [mm]	Perf. mín. para anclaje a través [mm]	Largo del Tornillo [mm]	Prof. de roscado [mm]	Espesor máximo a fijar [mm]	Llave de Instalación [SW/TX] [mm]
	FBS II 8X60 10/- SK	536880	50	-	8	70	60	50	10	TX 40
	FBS II 10X65 10/- SK	536884	50	-	10	75	65	55	10	TX 50

ULTRACUT FBS II - US - cabeza hexagonal tipo flange	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Diámetro de perforación [mm]	Perf. mín. para anclaje a través [mm]	Largo del Tornillo [mm]	Prof. de roscado [mm]	Espesor máximo a fijar [mm]	Llave de Instalación [SW/TX] [mm]
	FBS II 10x60 5/ US	536858	50	-	10	70	60	55	5	SW 15
	FBS II 10x70 15/5 US	536859	50	-	10	80	70	55	15	SW 15
	FBS II 10x90 35/25/5 US	536861	50	-	10	100	90	55	35	SW 15
	FBS II 12x70 10/ US	536869	20	-	12	80	70	60	10	SW 17
	FBS II 12x85 25/10 US	536870	20	-	12	95	85	60	25	SW 17
	FBS II 12x110 50/35/10 US	536871	20	-	12	120	110	60	50	SW 17

FBS 6	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Diámetro de perforación [mm]	Perf. mín. para anclaje a través [mm]	Largo del Tornillo [mm]	Prof. de roscado [mm]	Espesor máximo a fijar [mm]	Llave de Instalación [SW/TX] [mm]
	FBS 6 x 40/5 P	523910	100	-	6	50	40	35	5	TX 30
FBS 6 x 60/5 P	66939	100	-	6	70	60	55	5 a 25	TX 30	

FBS 6 (M8/M10)	Nombre	Código	Contenido por caja [Unidades]	Contenido por Embalaje [Unidades]	Diámetro de perforación [mm]	Perf. mín. para anclaje a través [mm]	Largo del Tornillo [mm]	Prof. de roscado [mm]	Espesor máximo a fijar [mm]	Llave de Instalación [SW/TX] [mm]
	FBS 6 x 35 M8/M10 I	523912	100	-	6	45	35	35	-	SW 13
FBS 6 x 55 M8/M10 I	66950	100	-	6	65	55	55	-	SW 13	

Perno FWA	Nombre	Código	Contenido por caja	Contenido por Embalaje	Diámetro de anclaje	Profundidad min. De anclaje	Largo del anclaje	Espesor máximo a fijar	
			[Unidades]	[Unidades]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
	FWA 6 x 55	531552	100	500	6	35	55	10	
	FWA 8 x 80	531559	50	250	8	35	80	10	
	FWA 8 x 95	531561	50	400	8	35	95	30	
	FWA 8 x 120	531562	50	250	8	35	120	50	
	FWA 10 x 65	531553	50	400	10	40	65	5	
	FWA 10 x 95	531565	50	250	10	42	95	15	
	FWA 10 x 115	531566	25	125	10	42	115	35	
	FWA 10 x 130	531554	25	125	10	42	130	50	
	FWA 12 x 80	531556	25	160	12	50	80	5	
	FWA 12 x 100	531557	25	125	12	50	100	15	
	FWA 12 x 120	531567	25	125	12	50	120	30	
	FWA 12 x 150	531568	25	100	12	50	150	50	
	FWA 16 x 140	531569	10	100	16	80	140	20	
	FWA 16 x 180	531571	10	50	16	80	180	50	
	FWA 20 x 160	531572	10	50	20	100	160	20	

Clavo para cielorraso FDN	Nombre	Código	Contenido por caja	Contenido por Embalaje	Diámetro de mecha	Longitud del anclaje	Espesor a fijar	Profundidad min.
			[Unidades]	[Unidades]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	FDN 6/35	078645	100		6	73	35	75

Duopower	Nombre	Código	Contenido por caja	Contenido por Embalaje	Diámetro de perforación	Profundidad min. de perforación	Espesor mín. de la base	Largo del taco	Tornillo adecuado
			[Unidades]	[Unidades]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	DUOPOWER 5 x 25	555005	100	4000	5	35	12,5	25	3 a 4
	DUOPOWER 6 x 30	555006	100	5000	6	40	12,5	30	4 a 5
	DUOPOWER 8 x 40	555008	100	2500	8	50	12,5	40	4,5 a 6
	DUOPOWER 10 x 50	555010	50	1200	10	60	12,5	50	6 a 8
	DUOPOWER 12 x 60	538243	25	600	12	70	-	60	8 a 10

Duopower	DUOPOWER 8 x 65	538241	50	1200	8	75	2x12,5	65	4,5 a 6
	DUOPOWER 10 x 80	538242	25	500	10	90	-	80	6 a 8

Duotec	Nombre	Código	Contenido por caja	Contenido por Embalaje	Diámetro de perforación	Perf. mín. de la cavidad	Espesor mín. De la placa		Tornillo adecuado Diámetro L en placa L en Solido			Largo del taco
							Mín. [mm]	Máx. [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
	DUOTEC 10	537258	50	400	10	40	9,5	55	4,5	>=dp+t-	>=tfix	47
									a5	fix+20	fix+20	

Sellador adhesivo fischer MS express	Nombre	Código	Contenido por caja	Contenido por Embalaje	Contenido	Color
			[Unidades]	[Unidades]	[ml]	
	fischer MS BL	538111	12	12	290	Blanco
	fischer MS N	538488	12	12	290	Negro
	fischer MS CR	538489	12	12	290	Cristal
	fischer MS BL	540015	12	12	290	Gris

Sellador adhesivo fischer MS express x80ml	MS Express 80 ml CR	540694	1	100	80	Cristal
---	---------------------	--------	---	-----	----	---------

¿Qué son los paneles o placas para construcción?



Los paneles o placas para construcción en seco son materiales livianos y de poco espesor que por lo general tienen baja resistencia en el soporte de cargas (tracción o corte). Existen diversos tipos: de yeso, madera aglomerado, y cementicios para los cuales hemos desarrollado fijaciones específicas que otorgan el mayor nivel de carga posible.

Esta familia de productos comprende anclajes de nylon, metálicos y también bicomponentes y en general funcionan expandiendo del otro lado de la placa brindando un anclaje fuerte y seguro, protegiendo a la vez el material base sin dañarlo ni debilitarlo.

En definitiva y fiel a nuestro estilo, proponemos la mejor solución para el más eficiente trabajo en este tipo de sistema constructivo.

Nuestro servicio integral para Usted



Somos un socio confiable, que va a estar a su lado y va a satisfacer cada una de sus necesidades con asesoramiento y acciones en la obra o lugar de trabajo:

- Extenso rango de productos que va desde morteros y sistemas de fijación químicos y anclajes mecánicos, hasta tacos de Nylon.
- Competencia e innovación a través de nuestra propia investigación y desarrollo.
- Presencia global y servicio de ventas activo en más de 100 países.
- Asesoramiento específico en aplicaciones para soluciones de instalación de manera económicas y que cumplan con los más altos estándares de seguridad. Si el usuario final o nuestros socios comerciales nos necesitan, allí estamos, Incluso en el sitio de construcción
- Capacitaciones a medida (con certificaciones) tanto fuera de la empresa como en nuestras instalaciones de la ACADEMIA fischer.
- Software de diseño y construcción para los proyectos de fijaciones más desafiantes.



fischer argentina s.a.

Armenia 3044(B1605CDT) Munro, Buenos Aires, Argentina

Tel.: (+54-11) 4721 - 7700 Fax: (+54-11) 4721-7704

www.fischer.com.ar

fischer 

innovative solutions